

M8x25 - 2ks
M10x35 - 12ks
M12x70 - 2ks (A)
M12x19 - 3ks (C)
M12x21 - 1ks (C)



M12 - 2ks (A)

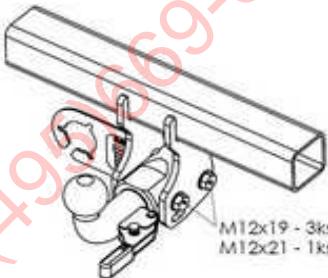


PPB - 2ks
PP10 - 12ks
PP12 - 2 ks (A)
PP12 - 4 ks (C)



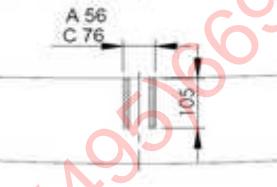
P8 - 2ks
P10 - 12ks

C

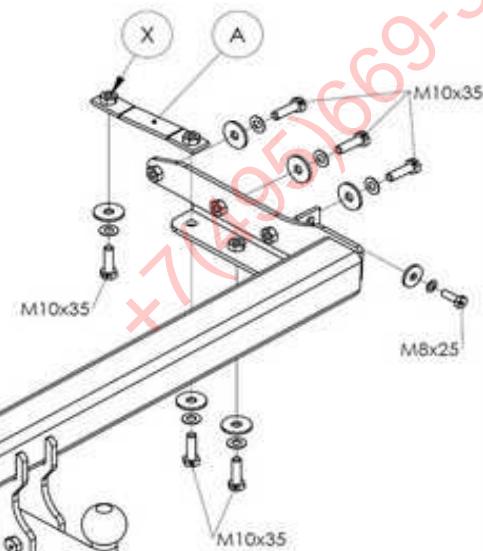
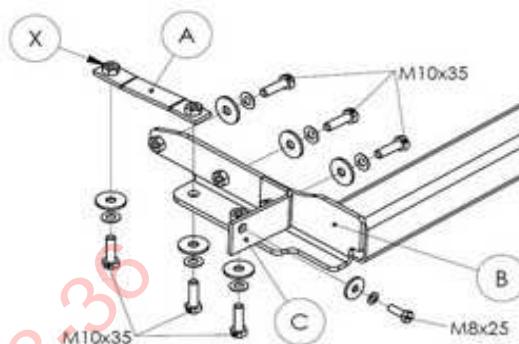


DETAIL

A 56



C 76



NISSAN X-TRAIL - N0401A/C - 5.3.2009

A

ФАРКОГ.РФ

+7 (495) 669-38-36

NÁVOD NA MONTÁŽ:

N0401

■ 1. Demontujte zadný plastový nárazník s kovovými vložkami nosníkov. Kovové vložky sa už nepoužijú. ■ 2. Demontujte umelohmotný spojler a vložku nárazníka. ■ 3. Čažné zariadenie montuje po častiach podľa obrázka. Do nosníkov vložte držiaky A a zláhka ich uchýťte v otvoroch X skrutkami M10x35. Do nosníkov vložte rám B. ■ 4. Následne všetky skrutkové spoje utiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 5. Demontujte spojovaciu guľu. ■ 6. Elektroinstaláciu zapojte podľa návodu. ■ 7. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinstalácie. ■ 8. Vyrežte vybranie v podhláde nárazníka podľa obrázka – DETAIL. ■ 9. Namontujte späť zadný plastový nárazník bez výstuhy, ktorú nahradza rám čažného zariadenia. ■ 10. Prevedeť spätnú montáž demontovaných častí. ■ 11. Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

■ 1. Dismount bumper and metallic reinforcement beam of bumper. The beam will no longer be used. ■ 2. Dismount the plastic spoiler and reinforcement beam of bumper. ■ 3. Install the tow-bar in parts. Put holders A into beams and lightly grip it by screws M10x35 in holes X. Put frame B into beams. ■ 4. Tighten the bolts using a torque-wrench to the specified torque. ■ 5. Dismount the coupling ball. ■ 6. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 7. Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 8. Cut a cavity in the bumper bottom as shown in the picture – DETAIL. ■ 9. Re-mount the bumper without reinforcement beam. It is supplied now with the tow bar. ■ 10. Reassemble any removed parts. ■ 11. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznom hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na gule je uvedený na výrobnom štítku čažného zariadenia.
- Na čažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu čažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm